



# EVERFAST METALPRO

## Traitement de la rouille - Convertisseur et Inhibiteur de corrosion

### DEFINITION ET PRESENTATION DU PRODUIT

EVERFAST METALPRO permet un traitement par réaction chimique préventif et curatif des matériaux ferreux rouillés ou exposés aux risques d'oxydation et transforme l'oxydation en une couche noire, protectrice, durable et résistante.

EVERFAST METALPRO est applicable sur les supports humides, mêmes mouillés et adhère sur les métaux ferreux oxydés ou non ainsi que sur les peintures anciennes.

EVERFAST METALPRO est recouvrable par tous types de peintures, y compris des résines époxydiques ou polyuréthane solvantées.

EVERFAST METALPRO agit rapidement en 20 minutes sur tôles noires et laminées à froid, a une excellente souplesse et suit parfaitement toutes les déformations de la tôle.

### DOMAINES D'APPLICATION

- Supports intérieurs et extérieurs.
- Protection anticorrosive des ouvrages métalliques du bâtiment.
- Portails, grilles, mobiliers de jardin.
- Réfrigérateurs, cuisinières, mobiliers métalliques.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

|                                             |                                                                                                                                                                                         |
|---------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Composition :</i>                        | Complexe de résines en émulsion                                                                                                                                                         |
| <i>Aspect :</i>                             | Liquide beige clair laiteux<br>Marron à l'application devient Noir après séchage                                                                                                        |
| <i>Densité :</i>                            | 1,1                                                                                                                                                                                     |
| <i>Extrait sec :</i>                        | 18,5% +/-2                                                                                                                                                                              |
| <i>Temps de séchage à 20°C :</i>            | Hors poussière : 30 minutes<br>Sec et dur : 24 heures<br>Recouvrable :<br>1 à 2 heures par des peintures glycérophthaliques,<br>24 heures par des peintures époxydiques ou polyuréthane |
| <i>Adhérence :</i>                          | Bonne adhérence sur les métaux ferreux                                                                                                                                                  |
| <i>Températures limites d'application :</i> | + 5°C à + 40°C                                                                                                                                                                          |
| <i>Résistance :</i>                         | Résiste aux intempéries<br>Résiste à la chaleur à + 80°C                                                                                                                                |
| <i>Solubilité et nettoyage des outils :</i> | Immédiatement après utilisation à l'eau                                                                                                                                                 |

### PROCES VERBAUX – REFERENCES

Classification AFNOR NFT 36.005 : Famille 1 classe 7 b2. Nomenclature suivant règle CEE N°2505/92 : 3201 30 00. Conforme au DTU 59-1.

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4 42 369 300 - FAX : (33) 0/4 42 369 309  
www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Édition du troisième trimestre 1999.



## CONSEILS GENERAUX D'EMPLOI

### 1 - Préparation des supports

Les surfaces à traiter doivent être dégraissées, dépolissées et adhérentes.

Acier et métal neuf : Dégraissage.

Acier et métal revêtu et rouillé partiellement : Ponçage ou brossage mécanique des parties rouillées non adhérentes.

### 2 - Mise en œuvre

Pour une bonne homogénéité, bien agiter EVERFAST METALPRO avant l'application.

Sur surface sèche, EVERFAST METALPRO sera dilué avec 5 % à 10 % d'eau pour favoriser la pénétration du produit. Sur surface humide, EVERFAST METALPRO sera utilisé pur.

Outils : Brosse, pinceau, éponge, rouleau, pistolet, pulvérisateur ou par trempage.

### 3 - Applications

Acier et métal neuf : application d'une couche d'EVERFAST METALPRO.

Acier et métal revêtu et rouillé partiellement : application de 1 à 2 couches d'EVERFAST METALPRO.

### 4 - Consommation

13 à 20 m<sup>2</sup> pour 1 litre.

## PRECAUTIONS PARTICULIERES ET SECURITE

Après emploi ne jamais verser EVERFAST METALPRO dans son emballage d'origine afin d'éviter de neutraliser le produit restant en introduisant des particules de rouille. Toujours bien mélanger avant application. EVERFAST METALPRO n'est pas toxique et ne contient pas de plomb, il est toutefois conseillé de le tenir hors de portée des enfants. En cas de contact avec la peau, nettoyer simplement avec de l'eau et du savon.

## TRANSPORT ET STOCKAGE

Transport : non soumis à la réglementation des transports.

Stockage et conservation : Un an en emballage d'origine fermé, dans un endroit sec, bien ventilé, à l'abri du gel et à l'écart du rayonnement solaire direct ou de toute source de chaleur ou d'ignition.

## TEINTE

Beige clair laiteux à l'état frais, EVERFAST METALPRO noircit par réaction chimique lors du séchage.

## CONDITIONNEMENT

Fût : 220 litres.

Jerrican : 30 litres.

Bidon : 5 litres, 2 litres, 1 litre, 0,5 litre et 0,25 litre.

**SPECIES**

RN 96 NAPOLLON - 13400 AUBAGNE - FRANCE  
☎ : (33) 0/4 42 369 300 - FAX : (33) 0/4 42 369 309  
www.everfast.fr



Les renseignements fournis par la présente notice sont donnés à titre indicatif. Ils sont basés sur notre connaissance et notre expérience à ce jour. Ils n'entraînent aucune dérogation à nos conditions générales. Ils ne peuvent en aucun cas, impliquer une garantie de notre part, ni engager notre responsabilité quant à l'utilisation de nos produits. L'applicateur doit s'assurer d'être en possession de la dernière édition de cette fiche technique. Annule et remplace les précédentes éditions. Édition du troisième trimestre 1999.