

COMUS

Le concentré
de performance

PRIMEPOX P49

- ✓ Application directe sur acier dégraissé et brossé
- ✓ Efficacité longue durée, excellente accroche
- ✓ Utilisable sur parties immergées et émergées

DESCRIPTIF

Nom	PRIMEPOX P49
Dénomination	Primaire anticorrosion époxy-polymide bi-composant
Phase	<input checked="" type="checkbox"/> SOLVANT <input type="checkbox"/> AQUEUSE
Destination	<input type="checkbox"/> INTERIEUR <input type="checkbox"/> EXTERIEUR <input checked="" type="checkbox"/> INTERIEUR & EXTERIEUR
Supports	Acier dégraissé et brossé
Matériel d'application	<input checked="" type="checkbox"/> ROULEAU <input type="checkbox"/> PULVERISATEUR <input checked="" type="checkbox"/> BROSSE <input checked="" type="checkbox"/> PISTOLET
Teinte	Gris perle
Aspect	<input checked="" type="checkbox"/> MAT <input type="checkbox"/> BRILLANT <input type="checkbox"/> SATIN
Conditionnements	KITS 1L - 4L
Hygiène et sécurité	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification AFNOR	NF T.36.005 - Famille I - Classe 6b
Directive Européenne COV 2004/42	Valeur limite UE pour ce produit (cat.II / Aj) (550 g/l (2007) / 500 g / l (2010))
COV en air intérieur (28j)	200 g/l
Densité à 20°C	1.8 + 0.05
Viscosité à 25°C	Thixotrope
Extrait sec en poids	89 +- 2 %
Extrait sec en volume	49 +- 2 %
Liant	Epoxy
Solvant	Aromatique
Conservation	A conserver 36 mois dans son emballage d'origine, à l'abri du gel et de la chaleur

COMUS

Le concentré
de performance

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Nombre de couche	1 couche	
Rendement	12 m ² / L / couche	
Séchage 23°C	Hors poussière	30 minutes
	Sec au toucher	12 heures
	Recouvrable	24 heures
Dilution	Brosse et rouleau : 5 % de dilution Pistolet : 5 à 10 % suivant matériel	
Nettoyage du matériel	DILUANT EPOXY	

CONSEILS D'APPLICATION

Bien homogénéiser la Base A et le Durcisseur B séparément avant de procéder au mélange.
En cas de dilution pour application au pistolet, n'ajouter le DILUANT EPOXY qu'après mélange des deux composants.
Laisser mûrir le mélange 15 à 20 minutes avant utilisation.

RECOMMANDATIONS

PREPARATION DES SURFACES

PRIMEPOX P 49 doit être appliqué sur des surfaces propres et sèches.
La température ambiante ainsi que celle du support et du produit doivent être supérieures à 10°C pendant l'application et le temps de polymérisation. Le sablage Sa 2,5 de l'acier garantit la plus efficace. Une préparation par brossage St3 est cependant souvent suffisante.

RAPPEL:

AUTRE

Conservation: Excellente en emballage d'origine fermé.
Point éclair: 27°C
Déchet: Destruction des déchets dans un centre agréé

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à COMUS pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.