

ANCORIT

- ✓ Excellente adhérence
- ✓ Antirouille
- ✓ Bonne résistance au contact des acides ou alcalins faibles
- ✓ Résiste jusqu'à 220°C

DESCRIPTIF

Nom	ANCORIT
Dénomination	Primaire antirouille en phase solvant pour métaux ferreux. Pouvoir phosphatant et propriétés antirouilles élevés grâce à des pigments inhibiteurs spéciaux. Adhérence exceptionnelle sur métaux (résiste au martelage), Bonne résistance au contact des acides ou alcalins faibles et jusqu'à une température de 220°C.
Phase	<input checked="" type="checkbox"/> SOLVANT <input type="checkbox"/> AQUEUSE
Destination	<input type="checkbox"/> INTERIEUR <input type="checkbox"/> EXTERIEUR <input checked="" type="checkbox"/> INTERIEUR & EXTERIEUR
Supports	Fers et tôles neufs ou anciens, après travaux préparatoires.
Matériel d'application	<input checked="" type="checkbox"/> ROULEAU <input type="checkbox"/> PULVERISATEUR <input checked="" type="checkbox"/> BROSSE <input checked="" type="checkbox"/> PISTOLET
Teinte	Rouge oxyde, noir, gris perle et blanc. Mise à la teinte : Colorant universel (2% maximum)
Aspect	<input checked="" type="checkbox"/> MAT <input type="checkbox"/> BRILLANT <input type="checkbox"/> SATIN <input type="checkbox"/> VELOURS
Conditionnements	0,75 et 3L

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification AFNOR	NFT 36.005 / famille I, classe 4a/2c
Directive Européenne COV 2004/42	Valeur limite en EU = 500 g/l (2010), max 135 g/l de
COV en pot	355g/l
Densité	De 1,5 à 2 selon les teintes
Extrait sec en volume	54 +/- 2%
Extrait sec en poids	77 +/- 2 %
Viscosité	2 +/-0,5% Poise
Liant	Résines glycérophtaliques modifiées
Solvant	Aliphtaliques

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Nombre de couche	1 à 2 couches	
Rendement	10 à 15 m ² /L	
Séchage 23°C	Hors poussière	1 à 2 heures
	Sec au toucher	2 à 3 heures
	Recouvrable	6 heures (pour une finition polyuréthane attendre 48 heures)
Dilution	Brosse - rouleau : White Spirit Pistolet : Diluant synthétique COMUS	
	1ère couche : 2 à 5 % Air : 5 à 10 % 2ème couche : Prêt à l'emploi Airless : 2 à 5 %	
Nettoyage du matériel	White spirit	

CONSEILS D'APPLICATION

Bien agiter le produit avant emploi.

RECOMMANDATIONS

PREPARATION DES SURFACES

Les tôles et fers laminés à chaud devront être soigneusement décalaminés par sablage, grenailage ou oxydation naturelle complète suivi d'un brossage énergique à la brosse métallique.

Les tôles et fers laminés à froid seront dégraissés avec un solvant puissant (Acétone ou nettoyant 25 50). La rouille sera éliminée par sablage, grenailage ou martelage (le brossage est généralement insuffisant).

RAPPEL: Pour les travaux extérieurs, deux couches sont nécessaires afin d'éviter tout manque ou maigreur ; il est recommandé d'alterner les coloris. L'application de la couche de finition devra suivre dans un intervalle compris entre 12 heures minimum et 8 à 10 jours maximum. En finition brillante ou satinée nous conseillons l'utilisation d'ANCORFER , peinture décorative antirouille.

AUTRE

Conservation: 36 mois dans son emballage d'origine fermé. À l'abri du gel et de la chaleur.

Point éclair: 38°C

Déchet: Destruction des déchets dans un centre agréé

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à COMUS pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.