

PLASTILAQUE 340

- ✓ Peinture polyuréthane-polyester qualité marine, offrant la meilleure résistance aux agressions physiques et chimiques
- ✓ Garantit le brillant le plus intense sur support convenablement préparé
- ✓ Résistance extrême

DESSCRIPTIF

Nom	PLASTILAQUE 340
Dénomination	Laque de finition haut de gamme
Phase	<input checked="" type="checkbox"/> SOLVANT <input type="checkbox"/> AQUEUSE
Destination	<input type="checkbox"/> INTERIEUR <input checked="" type="checkbox"/> EXTERIEUR <input type="checkbox"/> INTERIEUR & EXTERIEUR
Supports	Polyester, aluminium, acier et bois
Matériel d'application	<input checked="" type="checkbox"/> ROULEAU <input type="checkbox"/> PULVERISATEUR <input checked="" type="checkbox"/> BROSSE <input checked="" type="checkbox"/> PISTOLET
Teinte	Blanc + teinte spé
Aspect	<input type="checkbox"/> MAT <input checked="" type="checkbox"/> HAUT-BRILLANT <input type="checkbox"/> SATIN
Conditionnements	KITS 1,5L -6L
Hygiène et sécurité	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Classification AFNOR	NF T.36.005 - Famille I - Classe 6a
Directive Européenne COV 2004/42	NC
COV en air intérieur (28j)	NC
Densité à 20°C	1.38 + 0.05
Viscosité à 25°C	7,5P+-0,5P
Extrait sec en poids	73,56%+-2%
Brillant spéculaire (à 60°)	95%
Liant	Polyuréthane - polyester
Solvant	Aromatique
Conservation	A conserver dans son emballage d'origine, à l'abri du gel et de la chaleur

2 rue Henri Rol Tanguy 91180 St Germain Lès Arpajon

01.69.88.13.10 - www.solutions-comus.com

CARACTÉRISTIQUES D'APPLICATION

Nombre de couche	1 à 2 couches	
Rendement	12 m ² /l de mélange	
Séchage 23°C	Hors poussière	1 heure
	Sec au toucher	3 heures
	Recouvrable	Par le même produit, maximum 6 heures sans préparation. Au-delà ou si la surface est glacée procéder à un léger ponçage
Dilution	Brosse ou rouleau : 5 à 10 % Diluant T 23 Pistolet : jusqu'à 40 % Diluant T 10 (utiliser Diluant T 23 au delà de 23 °C).	
Nettoyage du matériel		

CONSEILS D'APPLICATION

PLASTILAQUE 340 doit être appliquée sur surfaces propres et sèches préalablement préparées avec nos gammes de primaires et enduits.).

RECOMMANDATIONS

PREPARATION DES SURFACES

Pour supports polyester, aluminium, acier et bois adhère directement sur gelcoat dégraissé à l'acétone

Sur acier : Eliminer les écailles de rouille éventuelles, puis sablage ou grenailage, décalaminage, dégraissage, époussetage et application de : 2 couches de plastilaque 340 ou : 1 couche primepox P49 1 couche plastilaque 340

Sur bois: Ponçage au grain fin, Dépoussiérage : 2 couches Plastilaque 340

RAPPEL:

AUTRE

Conservation: 24 mois en emballage d'origine non ouvert et stocké sous abri.

Point éclair: 34°C

Déchet: Destruction des déchets dans un centre agréé

Les recommandations contenues dans cette fiche technique sont destinées aux personnes expérimentées ayant l'habileté requise. Elles sont fondées sur des essais réalisés conformément aux normes conventionnelles en vigueur et à la norme NF P 74-201 1 et 2 référence DTU 59.1 (09/94). Ces recommandations n'ont qu'une valeur indicative et ne sauraient, en aucune façon, suppléer à une préconisation spécifique au chantier. De ce fait, aucune responsabilité ni dommages ne peuvent être imputés à COMUS pour les résultats obtenus lors d'un travail qui se fait aux risques et périls de l'utilisateur.